

Especificaciones técnicas

Presión hasta 1000 mbar (g)
Caudal hasta 700 m³/hr
Potencia del motor 22 o 30 kW

Espacio que ocupa

Con cabina de insonorización: 770 x 1435 mm
Altura: 1290 mm
Peso: 650 kg
Unión de tuberías: DN100 (1 salida)

Sin cabina de insonorización: 300 x 1435 mm
Altura: 1118 mm
Peso: 525 kg
Unión de tuberías: DN100 (1 salida)



GARDNER DENVER S.r.l.
Divisone ROBUSCHI

Fábrica
Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italia
Teléfono: +39 0521 274 911

Filial de Milán
Teléfono: +39 02 51 62 80 65

Filial de Pádova
Teléfono: +39 049 807 8260

info.italy@gardnerdenver.com

Gardner Denver Ibérica, S.L.
España

Avda. La Recomba, 6 - P. I. La Laguna. 28914
Leganés (Madrid) - España.
Teléfono: +34 91 649 92 00
atencion.cliente.es@gardnerdenver.com

Grupo Soplante de lóbulo rotativo

ROBOX

DIRECT

ROBUSCHI reserves the right to make any modification aimed at the continual improvement of their products.

S47-1T19-D

Más inteligencia, mayor eficiencia

ROBOX
DIRECT

Máximas prestaciones en un diseño único que ahorra espacio

En Robuschi sabemos que ofrecer altas prestaciones significa también adoptar los más altos estándares ambientales. Por eso, diseñamos y fabricamos equipos con los máximos niveles de calidad y fiabilidad, no solo para responder a las necesidades de distintas aplicaciones, sino para superarlas.

Nuestro amplio conocimiento de cada entorno de aplicación y la constante búsqueda de la perfección tecnológica nos han impulsado a rediseñar por completo nuestras soplantes de lóbulo rotativo y el resultado es la incomparable Robox Direct, una unidad apta para cualquier industria.

Las soplantes de lóbulo rotativo son componentes fiables y de eficacia probada en cualquier aplicación y en una enorme variedad de sectores industriales que incluyen los sistemas de transporte neumático, la depuración de aguas residuales o la producción química, entre otros. Hoy en día, la falta de espacio es un auténtico problema

en muchas instalaciones industriales. Por tanto, uno de los requisitos fundamentales de las soplantes modernas es que ocupen poco espacio.

Gracias a su escaso tamaño y su diseño compacto, la unidad Robox Direct puede integrarse de forma fácil y rápida en la sala de compresores existente, aunque también es adecuada para renovar cualquier instalación.

El sistema utiliza un motor de accionamiento directo (sin correas ni engranajes), lo que maximiza la eficiencia y regula el caudal de acuerdo con la aplicación y sus necesidades. La velocidad variable evita que se pierda energía.

En total, la eficiencia mejora un 8% con respecto a la versión tradicional con correa de transmisión.

Menos componentes

- Más fiabilidad y facilidad de instalación.

Diseño modular

- La unidad Robox es apilable, por lo que puede instalarse en estructuras en rack para lugares que tengan limitaciones de espacio.
- Instalación de unidades en paralelo.

Bajos niveles de ruido

- La mejora en la cabina de insonorización, la base completamente cerrada y la revisión del concepto de silenciador interno aseguran unos niveles de ruido inferiores a los 75 dB(A).



Ocupa poco espacio

- Su diseño compacto requiere, de media, un 33% menos de superficie que la soplante de lóbulos convencional.

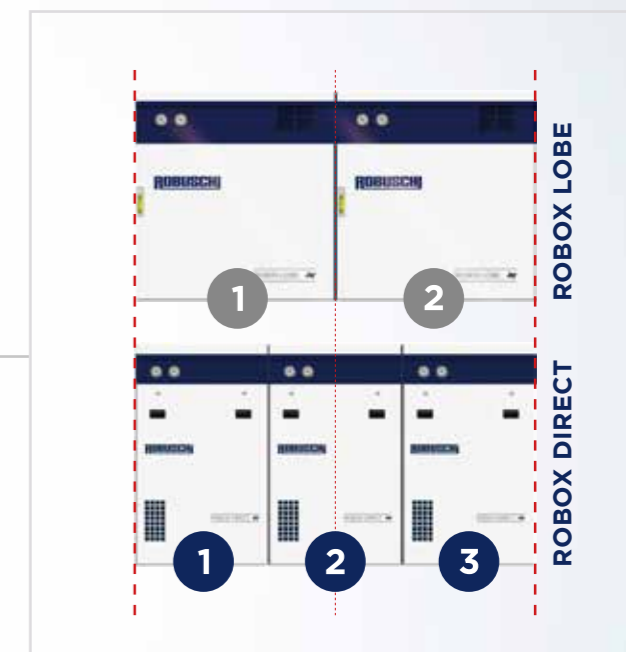


Acoplamiento directo

- Evita pérdidas de eficiencia en la transmisión y reduce los costes de servicio.

Circulación óptima del aire frío

- Las mejoras en la salida del aire de refrigeración permiten extraer el aire, lo que mejora la ventilación de la unidad incluso en condiciones ambientales críticas.



Facilidad de acceso

- Los paneles de la cabina se abren a fin de facilitar el acceso para operaciones de reparación y mantenimiento.
- Los paneles frontales se abren con facilidad.

Más tiempo de actividad y bajo coste de mantenimiento

- El mantenimiento programado se realiza fácilmente por la parte frontal de la unidad.
- Procedimiento más sencillo de llenado y drenaje del aceite.
- Válvula de seguridad ajustable (RVP 80).

