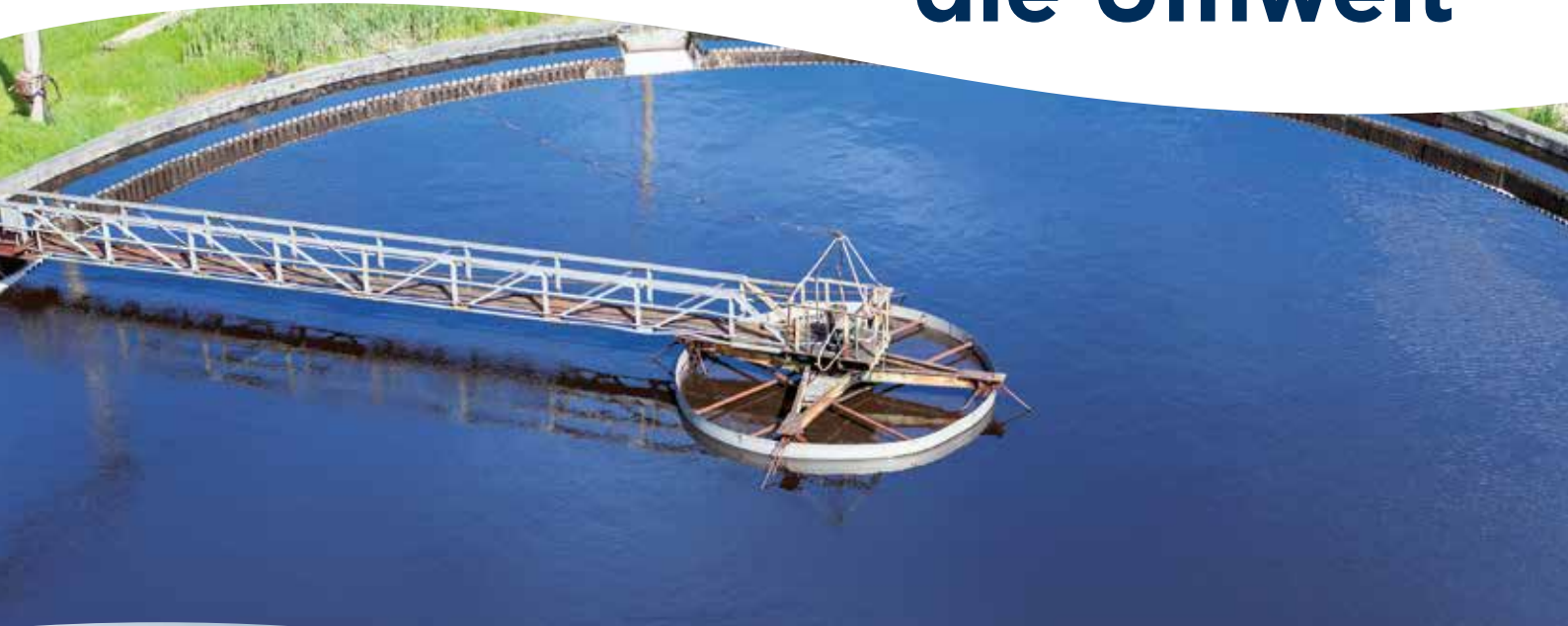


ROBUSCH®

by Gardner Denver

Lösungen für die Umwelt





ROBUSCH[®]



Abwasserreinigung Biogas Abwasserverwaltung Dritte Abwasserreinigungsstufe

In einem hart umkämpften und sich ständig weiterentwickelnden Markt bietet sich die Firma Robuschi mit ihrer langjährigen Erfahrung im Bereich der Belüftungssysteme für Kläranlagen als qualifizierter und zuverlässiger Partner an. Kundenspezifische Anforderungen für alle Anwendungen der Umweltindustrie sind für uns kein Problem. Unsere Stärke bei der Produktfertigung und unsere Erfahrung in der Anwendung derselben kommen in der Planung von kostengünstigen Lösungen zum Tragen, sowohl für neue als auch für bestehende, zu modernisierende Anlagen.

Unsere Strategie, die heute auf eine Synergie zwischen Produkten und Dienstleistungen gründet, wird in der stets wachsenden Produktpalette umgesetzt, die beispielsweise mechanische Dampfkompensation, Abwasserverwaltung und vieles mehr umfasst.

Daher bieten wir ökologische Lösungen auf globaler Ebene an und sind Marktführer in der Entwicklung innovativer Technologien, die es unseren Kunden ermöglichen, die Lebenszykluskosten zu senken, die Effizienz sowie die Qualität der Produkte und Dienstleistungen zu steigern, die sie wiederum ihren Kunden anbieten, stets unter Einhaltung der strengsten Vorschriften.

Die Strategie von Robuschi geht vom Respekt für unser Ökosystem aus und konzentriert sich auf die Förderung von umweltverträglichen Lösungen, Energieeinsparung und Schonung der natürlichen Ressourcen.

- **Optimale Energieeffizienz**
- **Niedrige Lebenszykluskosten**
- **Niedriger Geräuschpegel**
- **Kompaktheit**
- **Wartungsfreundlichkeit**
- **Maßgeschneidertes Angebot**

Robuschi - the perfect partner for your evolving needs.

Der Spezialist für Umweltlösungen

- **Energieeffizienz**

In Kläranlagen sind Belüftungssysteme die größten Energieverbraucher. Mit den Schraubenkompressoren von Robuschi lassen sich je nach Anlagenaufbau erhebliche Energieeinsparungen erzielen. Zudem erweitert das System Robuschi Smart Process Control, das die Energiekosten im Belüftungssystem einer Kläranlage um bis zu 50% reduzieren kann, die technischen Vorteile, die durch die Kombination zwischen Schraubenkompressor und Permanentmagnetmotor (Einheit Robox Energy) erzielt werden.

- **Ölfreiheit**

Ökologische Prozesse erfordern saubere und ölfreie Luft. Die Einheiten von Robuschi sind vollständig „Oil free“ (Zertifizierung Klasse 0, gemäß der Norm ISO 8573-1).

- **Flexibilität**

Neben einem intermittierenden Betrieb erfordern immer mehr Anwendungen eine große Anpassungsfähigkeit bei der Durchflussmenge. Drehkolbengebläse und Schraubenkompressoren von Robuschi sind diesen Anforderungen gewachsen.

- **Geringe Geräusentwicklung**

Bei einer Installation in Wohngebieten und Industrieanlagen ist eine geringe Geräusentwicklung ein wichtiges Entscheidungskriterium. Alle Einheiten von Robuschi sind auf eine geringe Geräusentwicklung ausgelegt und erfüllen sämtliche Kundenbedürfnisse.

- **Kompaktheit**

Die sehr kompakte Bauweise der Einheiten von Robuschi ermöglicht es, den Platzbedarf der Maschinen zu reduzieren. Im Vergleich zu gleichwertigen Lösungen fallen die Außenmaße des Robox Energy 30% kleiner aus.

- **Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit**

Dank einfacher und robuster Bauweise benötigen die Geräte des Robuschi-Programms ggf. nur minimale Wartungsarbeiten während des Betriebs, wobei es sich um einfache und rasch zu erledigende Arbeiten handelt.

- **Die Referenz**

Robuschi ist einer der führenden Anbieter von fortschrittlichen Druck- und Vakuumtechnologien für den Umweltsektor. Weltweit vertrauen unsere Kunden (von Kommunalbetrieben bis hin zu Anlagenbauern) unseren Ingenieuren und Produkten. Wir sind die Referenz für die Umweltindustrie und werden weiterhin eng mit unseren Partnern in aller Welt zusammenarbeiten.

Die Lösungen von Robuschi

Abwasserreinigung



1 Drehkolbengebläse

RBS - Robox Lobe - Druck bis 1.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 25.000 m³/h

Schraubenkompressor

Robox Screw - Druck bis 2.500 mbar (g) - Durchflussmenge bis 10.100 m³/h

2 Drehkolbengebläse

RBS - Robox Lobe - Druck bis 1.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 25.000 m³/h

Schraubenkompressor

Robox Energy - Druck bis 1.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 4.200 m³/h

Robox Screw - Druck bis 2.500 (g) - Durchflussmenge bis 10.100 m³/h

3 Drehkolbengebläse

RBS - Robox Lobe - Druck bis 1.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 25.000 m³/h

Schraubenkompressor

Robox Screw - Druck bis 2.500 mbar (g) - Durchflussmenge bis 10.100 m³/h

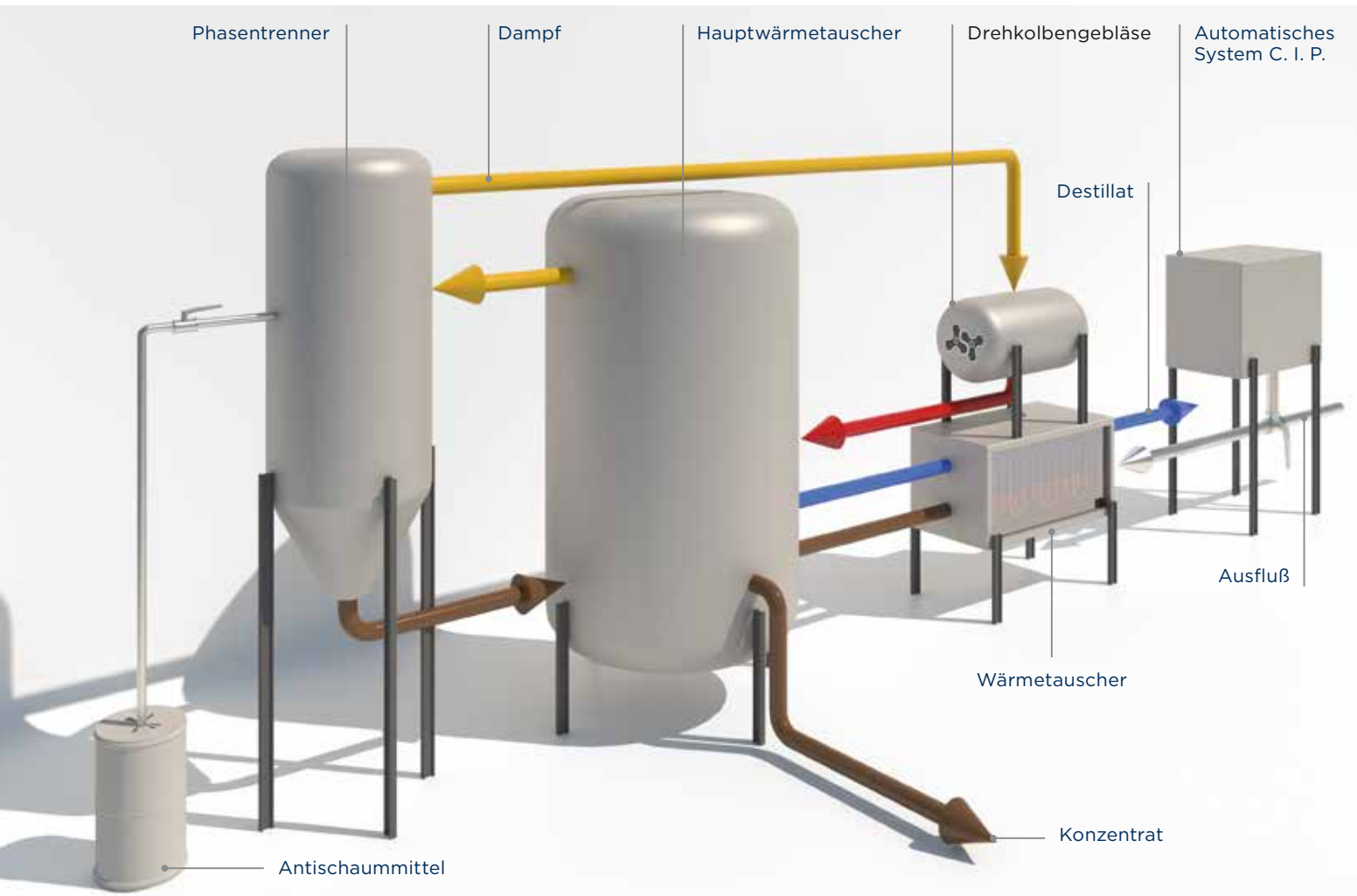
4 Kreiselpumpe

Promix - UNI PN 10 - Durchflussmenge bis 2.000 m³/h

Die Lösungen von Robuschi

Dritte Abwasserreinigungsstufe

Mechanische Dampfdruckverdichtung



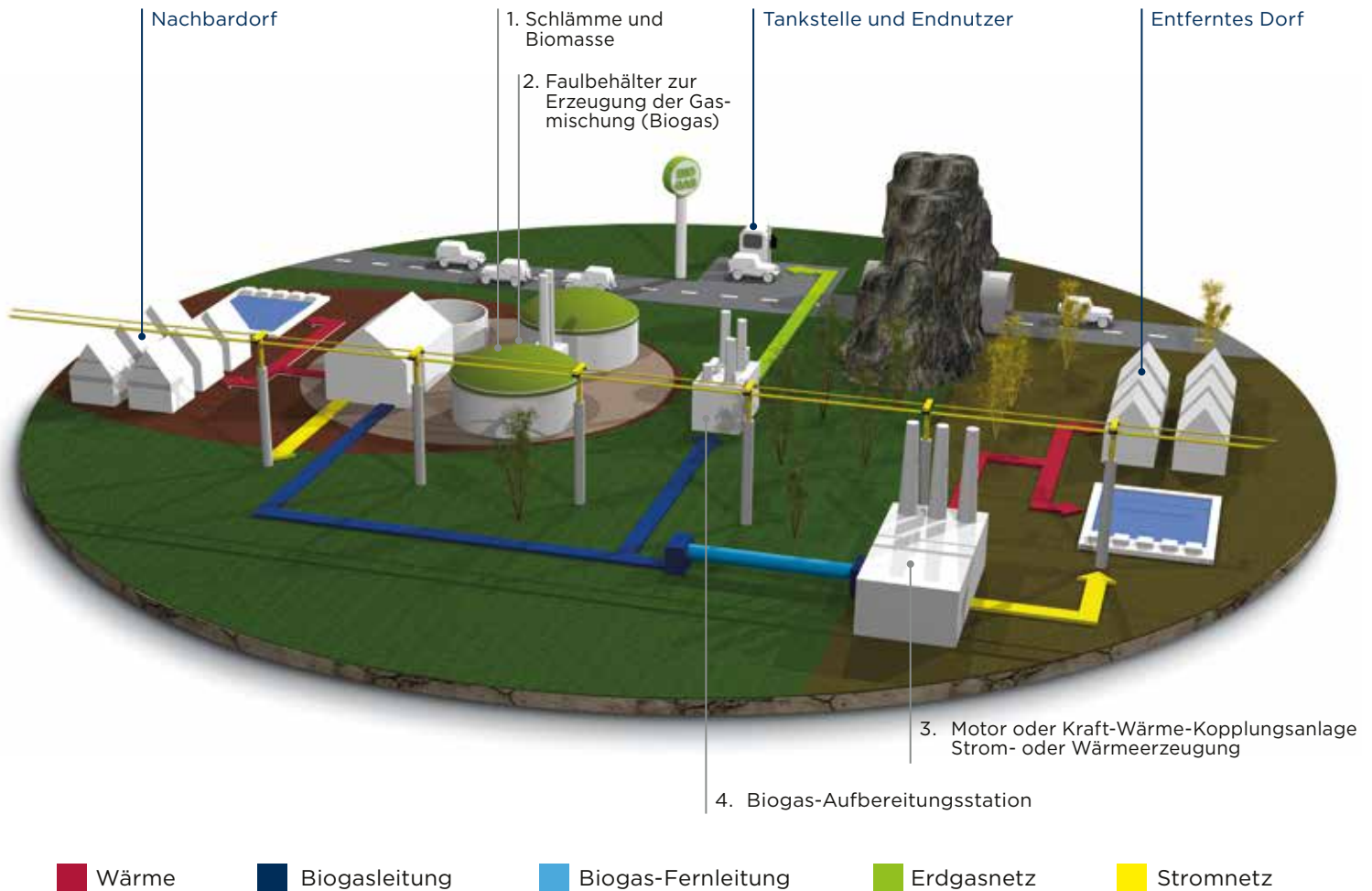
Drehkolbengebläse

RBS Inox – Druck bis 1.000 mbar (g) – Vakuum bis 200 mbar(a)
– Durchflussmenge bis 14.000 m³/h

Die dritte Reinigungsstufe umfasst auch die Prozesse der Umkehrosmose, Ozonierung und Entsalzung. Das Gebläseprogramm von Robuschi wird allen Anlagenanforderungen dieser Prozesse gerecht.

Die Lösungen von Robuschi

Biogas



1 Kreiselpumpe

Promix (aus Edelstahl) - UNI PN 10 - Durchflussmenge bis 700 m³/h

2 Flüssigkeitsringkompressor

RVS - Druck bis 2.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 4.200 m³/h

3-4 Drehkolbengebläse für Biogas

CRBIO - GRBIO - Druck bis 400 mbar (g) - Durchflussmenge bis 3.280 m³/h

Robox Lobe Biogas - Druck bis 1.000 mbar (g) - Durchflussmenge bis 2.850 m³/h



Ausgezeichnete Lösungen für Umweltprozesse

Die zahlreichen Anwendungen und komplexen Prozesse der Umweltindustrie erfordern maßgeschneiderte Produkte. Zur Erfüllung der Kundenbedürfnisse kann Robuschi auf ein breites Technikprogramm zählen und stets die passende Lösung anbieten, die maximalen Wirkungsgrad, geringe Außenmaße, Wartungsfreundlichkeit, niedrige Betriebskosten, lange Lebensdauer und geringe Geräuschentwicklung kombiniert.

Anwendung

Beschreibung

Produkte

Vorklärung

In der Vorklärphase durchfließen die Abwässer große Behälter, die als Vorklärbecken bezeichnet werden. Diese Klärbecken werden zur Schlammabscheidung eingesetzt, während Fette und Öle auf der Oberfläche aufschwimmen und entfernt werden. Die Vorklärbecken sind mit mechanisch betätigten Schiebern ausgestattet, welche die gesammelten Schlämme kontinuierlich zu einem Trichter am Boden des Behälters fördern. Von dort werden diese zu geeigneten Aufbereitungsanlagen gepumpt. Unsere Drehkolbengebläse oder ähnliche Technologien sorgen dafür, dass biologische Materialien an der Oberfläche bleiben und schwere Stoffe (hauptsächlich Sand) abgesondert werden.

**Drehkolbengebläse
Schraubenkompressoren**



Belüftungsprozess in Abwasserreinigungsanlagen

Die Belüftungsbecken in Kläranlagen werden durch Sauerstoff aus der eingesetzten Druckluft aktiviert. Die komplette Durchmischung der Schlämme mit dem Sauerstoff steigert die Gasproduktion und verringert außerdem die Verweildauer im Becken. Noch bessere Ergebnisse lassen sich mit heißer Druckluft erzielen. Die Technologien der Gebläse und Schraubenkompressoren können in verschiedenen Kläranlagen zur Anwendung kommen, wobei die verschiedenen Eigenschaften genutzt werden: Aktivschlammanlagen mit aeroben Verfahren, SBR, Nitrifikation-Denitrifikation in einem einzigen Becken, MBR.

**Drehkolbengebläse
Schraubenkompressoren**




Entsalzung



Dieses Verfahren entfernt die im Wasser gelösten Salze. Ausgehend von Meerwasser oder Brackwasser wird dadurch reines Wasser erzeugt. Die Entsalzungstechnologien kommen in vielen Bereichen zur Anwendung und werden insbesondere zur Trinkwasserproduktion für den häuslichen oder kommunalen Gebrauch aus Salzwasser eingesetzt..



**Drehkolbengebläse
Schraubenkompressoren**





Anwendung	Beschreibung	Produkte
-----------	--------------	----------

<p>Pumpen von feststoffbeladenen Flüssigkeiten</p>	<p>Dank der Pumpen für feststoffbeladene Flüssigkeiten können scheuernde und viskose Flüssigkeiten mit schwebenden Teilchen aufbereitet werden, indem sie von einem Becken der Abwasserreinigungsanlage zum anderen verlagert werden.</p>	<p>Zentrifugalpumpen</p> 
-----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Gegenstromwäsche der Sandfilter</p>	<p>Die Luft wird zur Ausdehnung des Filterbetts eingesetzt und führt zur Zertrümmerung des verdichteten Materials. Das saubere Wasser für die Gegenstromwäsche wird in das Innere gepumpt und löst das freie Material. Schwebende Teilchen werden angehoben und entfernt.</p>	<p>Drehkolbengebläse Schraubenkompressoren</p>  
-----------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Biogasproduktion</p>	<p>Die in Aktivschlammbecken und Klärbecken erzeugte Biomasse wird im Faulbehälter stabilisiert und zur Erzeugung von Biogas verwendet. Die komplette Durchmischung der Schlämme steigert die Gasproduktion und verringert außerdem die Verweildauer im Becken. Im Laufe des Verfahrens wird das Gas dem hohen Bereich des Faulbehälters entnommen, im Kompressor verdichtet und über die Düsen am Boden wieder zugeführt.</p>	<p>Flüssigkeitsringkompressoren Zentrifugalpumpen</p>  
--------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Biogasrückgewinnung</p>	<p>Der Prozess sieht die Überstellung des Biogases aus dem Faulbehälter zur Kraft-Wärme-Kopplung mit endothermischem Motor oder von den Faulbehältern zu den Aufbereitungsstationen vor.</p>	<p>Drehkolbengebläse für Biogas</p> 
-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Trocknung von feststoffbeladenen Flüssigkeiten</p>	<p>Landwirtschaftliche Prozesse (Viehzucht, hauptsächlich Schweine, Rinder und Kaninchen) sehen die Installation einer Entmischungsanlage zum Trocknen von feststoffbeladenen Flüssigkeiten mittels Drehkolbengebläsen vor, die auf einer Dampfdruckverdichtung basieren.</p>	<p>Drehkolbengebläse</p> 
--------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





Anwendung

Beschreibung

Produkte

Belüftung von Fischteichen

Der Sauerstoffgehalt des Wassers kann durch den Einsatz von Drehkolbengebläsen deutlich erhöht werden. Die Anzahl der Fische im Teich lässt sich somit verdoppeln oder sogar verdreifachen. Bei diesem Verfahren wird Luft aus der Atmosphäre aufgenommen und mittels Zwangsbelüftung über einen Einlass bis zum Diffusor geführt. Diese wird dann über kleine Öffnungen dem Wasser zugeführt, um danach in Form von Luftblasen an die Oberfläche zu steigen. Der im Wasser enthaltene Sauerstoff sorgt für ein schnelleres Wachstum und Fortpflanzung der Fische und erhöht so den Ertrag.

Drehkolbengebläse Schraubenkompressoren



Rückgewinnung der Deponiegase

Der Fäulnisprozess von abgedeckten Abfällen ohne Sauerstoff erzeugt Deponiegase. Das Gas wird in eigenen Systemen gesammelt, von der Deponie entfernt und mittels Kompressoren oder Gasgebläsen verdichtet. Das Gas kann als Brennstoff für Heizungen verwendet, in Elektrizität umgewandelt oder als verflüssigtes Gas eingesetzt werden.

Drehkolbengebläse für Biogas



Bodensanierung

Die Förderung von Porengas ist eine bewährte Methode bei der Sanierung von Böden, die durch aromatische und halogenierte flüchtige Kohlenwasserstoffe verschmutzt sind. Der Funktionsbereich der Vakuumbelüftung hängt von verschiedenen Faktoren ab: Menge und Verteilung der Stoffe, Sättigungsdruck des Schadstoffes, Luftstrom, der den Boden durchdringt und angewandtes Vakuum, das im Allgemeinen eine Bodentiefe zwischen 10 und 80 m betrifft.

Vakuumbelüftung



Anwendung

Beschreibung

Produkte

Mobile Einheiten für die Entsorgung von festen und flüssigen Abfällen

Vakuumpumpen liefern den für die Entfernung der Abwässer und für die Reinigung der Kanalnetze notwendigen Ansaugdruck. Kontaminierende Stoffe in den Abwässern werden regelmäßig abgesaugt und über Pumpen entfernt.

Vakuumbergebläse



Mechanische Dampfkompression und -rückverdichtung

Dieses Verfahren verwendet thermische Kompression, um Wasser (in Form von reinem Kondensat) aus verschmutzten Flüssigkeiten zu gewinnen. Auf diese Weise müssen nur schwere Rückstände behandelt werden, wodurch eine deutliche Verringerung des Volumens und der Masse der aufzubereitenden Flüssigkeiten sowie eine Erhöhung der wiederverwertbaren Wassermenge erzielt wird. Der Destillationsprozess findet in einem Verdampfer statt, in dem ein Drehkolbengebläse zur Druckbeaufschlagung des Dampfes eingesetzt wird, der dann in reines Kondensat umgewandelt wird. Da der aufbereitete Dampf (der aus verschmutzten Flüssigkeiten stammt) üblicherweise sauer und chemisch aggressiv ist, ist das Drehkolbengebläse in den meisten Fällen aus Edelstahl hergestellt und mit Spezialdichtungen ausgestattet, um das Austreten des Dampfes im Gehäuseinnern zu vermeiden.

Drehkolbengebläse



Hydroabbau mit LKWs

In diesem Verfahren wird mittels Vakuum erzeugtes Druckwasser zum Graben und Abräumen des Bodens eingesetzt. Nach dem Hydroabbau, der eine völlig sichere Zertrümmerung des Bodens ermöglicht, werden Erdreich und feststoffbeladene Flüssigkeiten über Vakuum zu einem Schuttbehälter gefördert.

Vakuumbergebläse



Produktsortiment

Schraubenkompressoren

Das Niederdruck-Kompressoraggregat Robox Screw vereint die einmaligen Eigenschaften des ölfreien Schraubenkompressors RSW mit den bewährten Eigenschaften der kompakten Robox-Aggregate.

Es ist in folgenden Ausführungen erhältlich: **Robox Energy** und **Robox Screw**, mit Druck bis 2.500 mbar (g).

- Hohe Effizienz durch seine außergewöhnlichen patentierten RSW-Rotoren, welche geringe Drehzahlen ermöglichen und das Verhältnis zwischen Durchflussmenge und Druck verbessern
- Maximale Energieeinsparung, die in der Ausführung Robox Energy dank innovativem Permanentmagnetmotor mit Schaltschrank und integriertem Inverter noch weiter gesteigert wird (Einsparung 30% im Vergleich zur Drehkolbentechnik). Im Vergleich zu anderen am Markt erhältlichen Technologien liegt der Wirkungsgrad im Spitzenfeld und überschreitet sogar die Stufe Super Premium Efficiency IE4
- Das System Smart Process Control des Robox Energy ermöglicht eine weitere Kostensenkung um ca. 30%, indem es die für die einzelnen Prozessphasen benötigte Luftmenge genau berechnet
- Eine interne Hochleistungskompression sowie Schalldämpfer und Gehäuse neuester Generation sorgen für minimale Schallemissionen
- Um 30% reduzierte Außenmaße im Vergleich zu herkömmlichen Geräten gleicher Leistung für das Modell Robox Energy
- Einfache Installation
- Flexibel, um einen Betrieb bei maximalem Wirkungsgrad zu gewährleisten
- Ölfrei für einen noch umweltfreundlicheren Betrieb (Zertifizierung Klasse 0, gemäß der Norm ISO 8573-1)
- Wartungsfreundlich dank robuster und einfacher Bauweise
- Kundenspezifische Anpassung mit zahlreichen Optionen



Produktsortiment

Drehkolbengebläse

RBS ist das innovative volumetrische, 3-flügelige Drehkolbengebläse, das mit dem patentierten LOW PULSE System zur Reduzierung der Druckpulsationen ausgestattet ist.



Robox Lobe ist eine integrierte Gebläsebaureihe zur Förderung von Gasen mit niedrigem Druck, die auf der Baureihe RBS basiert. Es wird von einem Elektromotor mit einem speziellen Riemenantrieb angetrieben und ist mit allen Zubehörteilen und einer Schallhaube ausgestattet.

- Robust
- Wirtschaftlich
- Ölfrei
- Wartungsfreundlich



CRBS - GRBS besteht aus Gebläsegruppen mit separatem Rahmen, die auf der RBS Baureihe basieren und mit dem gesamten notwendigen Zubehör ausgestattet sind.

Robox Lobe Biogas und **CRBIO - GRBIO** sind auf die Förderung und Kompression von Biogas, Erdgas und Deponiegas ausgelegte Gebläsegruppen.

- Höchste Zuverlässigkeit
- Hohe Sicherheit
- Große Widerstandsfähigkeit
- Umfangreiches Zubehörprogramm
- ATEX-Zertifizierung
- Möglichkeit von kundenspezifischen Lösungen je nach Anwendung



RBS Inox

Drehkolbengebläse-Baureihe, bei der alle mit dem Fördermedium in Kontakt kommenden Bauteile aus Edelstahl bestehen (AISI 316 oder DUPLEX). Dies garantiert Korrosionsbeständigkeit und das Gerät eignet sich dadurch für den Einsatz in Anwendungen mit hohen Belastungen bei der Abwasserreinigung und in Ozon- und Verdampfungsprozessen.

- Mehrere Ausführungen mit unterschiedlichen
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Einfache Wartung



RB-DV (Vakuumbgebläse mit Voreinlasskühlung) ist ein Rotationsverdichter mit dreiflügeligen Drehkolben, der als Trockenläufer eingesetzt wird (Vakuum von bis zu 90%).

- Patentierte und einzigartige Vorrichtung zur Voreinlasskühlung
- Minimale Geräuschentwicklung
- Niedrige Betriebstemperaturen (keine Überhitzung der geschlossenen Ansaugdüse)
- Geringer Wartungsaufwand dank seiner Robustheit und Eigenschaften, die die Vorrichtung auch für erschwerte Einsätze tauglich machen



Produktsortiment

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und Kompressoren

Die Serie **RVS** umfasst Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, die sowohl für die Gas- als auch für die Dampfabsaugung geeignet sind (bis 33 mbar (a)). Das Produktprogramm für Vakuumanwendungen umfasst auch komplette Einheiten (LRVS, CRVS, KRVS) mit vollständigem oder teilweise Öl- und Wasserkreislauf. Diese Produkte sind auch als Kompressoren für Drücke bis max. 2 bar (g) einsetzbar.

- Niedrige Geräusentwicklung und Schwingungen
- Trennung der Betriebsflüssigkeit vom Druckgas
- Kein Kontakt zwischen Kühl- und Betriebsflüssigkeit (für KRVS-Einheiten)
- Einfache Installation und Wartung



Zentrifugalpumpen











Die Produktfamilie **Promix** ist auf die Förderung aller möglichen inerten, aggressiven, viskosen und mit Festpartikeln beladenen Flüssigkeiten (einschließlich Schlämmen) ausgelegt. Die Serie **Prochem** eignet sich hingegen zur Förderung von klaren oder leicht verschmutzten Flüssigkeiten.

- Große Einlassöffnung, die die Ansaugung beladener Flüssigkeiten erleichtert den Laufradverschleiß reduziert
- Zur Korrosionsvorbeugung ist die Welle vor der beförderten Flüssigkeit geschützt
- Auch in einer Edelstahl- und in verschiedenen Sonderausführungen erhältlich











Leistungen












Druck mbar (g)

Robox Screw		400	1000	2000	2500
Robox Energy		400	1000	2000	2500
RBS		400	1000	2000	2500
Robox Lobe		400	1000	2000	2500
CRBS - GRBS		400	1000	2000	2500
Robox Lobe Biogas		400	1000	2000	2500
CRBIO - GRBIO		400	1000	2000	2500
RBS Inox		400	1000	2000	2500
RVS - LRVS - CRVS - KRVS		400	1000	2000	2500
Promix - Prochem		In Übereinstimmung mit der Norm PN 10 - PN 16 erhältlich.			

Vakuum mbar (a)

Robox Screw		500	300	200	100	33	20	0	0,001
RBS		500	300	200	100	33	20	0	0,001
Robox Lobe		500	300	200	100	33	20	0	0,001
CRBS - GRBS		500	300	200	100	33	20	0	0,001
Robox Lobe Biogas		500	300	200	100	33	20	0	0,001
RBS Inox		500	300	200	100	33	20	0	0,001
RB-DV		500	300	200	100	33	20	0	0,001
RVS - LRVS - CRVS - KRVS		500	300	200	100	33	20	0	0,001

Durchflussmenge (m³/h)

Robox Screw		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Energy		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RBS		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Lobe		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
CRBS - GRBS		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Lobe Biogas		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
CRBIO - GRBIO		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RBS Inox		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RB-DV		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RVS - LRVS - CRVS - KRVS		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Promix - Prochem		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000

Gardner **Denver**

GARDNER DENVER S.r.l. **Divisione ROBUSCHI**

Manufacturing facilities

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italy
Phone +39 0521 274911

Filiale di Milano
Phone +39 02-51-62-80-65

Filiale di Padova
Phone +39 049-807-8260

info.italy@gardnerdenver.com

www.robuschi.com

www.gardnerdenver.com/Industrials

GARDNER DENVER **Deutschland GmbH**

Ahnser Strasse 5
Bückeberg, 31675
Germany
Phone: +49-5722-2856-0
info.germany@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER **Schweiz AG**

Zürcherstrasse 254
CH - 8406 Winterthur
Switzerland
Phone: +41-52-208-0200
info.ch@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER **Austria GmbH**

Hofherr-Schranz-Gasse 4
1210 Wien
Austria
Phone: +43-1-270-1199
er.at@gardnerdenver.com